

CRMs personalizados (coincidentes con sus matrices)

Preparado con el mismo equipo, metodología y nivel de atención que nuestra gama OREAS®.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo sobre materiales de referencia certificados (CRM) personalizados (coincidentes con sus matrices) producidos a partir de materiales suministrados por el cliente o a selección de nuestra extensa biblioteca de materiales internos para que coincidan con la geología de su proyecto. Las mejores prácticas de QAQC implican el uso de CRM estrechamente adaptados a la diversidad de sus muestras de rutina en el rango de leyes, mineralización y matriz. Los materiales se pueden preparar y certificar para sus analitos de interés en tamaños de lote de 100 kg a 12.000 kg y empacados en diferentes tamaños de 5g a 200 kg.

Preparación

Los materiales personalizados pueden ser enviados en las siguientes formas:

- Residuos de pulpa de laboratorio
- Rechazos gruesos de laboratorio
- Muestras de taladro de exploración (cortes RC y núcleos DD)
- Muestras superficiales, de tajos (pit) o subterráneas
- Productos metalúrgicos (concentrados, relaves, flotación, etc.)

Preparamos cuidadosamente sus muestras en pulpas finas y logramos una homogeneidad de clase mundial a través de nuestras metodologías patentadas altamente refinadas. Las leyes de los CRM se pueden ajustar para adaptarse a sus necesidades mediante la combinación de materiales de alto grado y material estériles /de baja ley en proporciones adecuadas y puede incluir pares duplicados si es necesario.

Empaque

Nuestras máquinas de envasado automatizados producen unidades de un solo uso fabricadas a partir de un proceso de embalaje extremadamente robusto empleando una película de lámina de alta barrera para proteger eficientemente el contenido a largo plazo aislando el estándar del oxígeno y la humedad. Los paquetes de un solo uso son fáciles de usar y reducen en gran medida el riesgo de contaminación durante el sub-muestreo. El etiquetado es opcional e incorpora medios de impresión que pueden borrarse fácilmente con disolventes domésticos comunes. El embalaje bajo gas inerte es rutinario para materiales reactivos (como los sulfuros) que garantizan la estabilidad del material a largo plazo. Ofrecemos:

- Paquetes de un solo uso (paquetes laminados): 5g a 250g
- Empaques al vacío (con bolsas de plástico 'barrera'): 500g a 10kg
- Recipientes de plástico de boca ancha: 500g a 2.5kg
- Cubos de plástico: 10kg a 20kg
- Tambores de acero (44 galones; 166L): 100 kg a 150 kg (dependiendo de la densidad)

Certificación

Nuestros programas de caracterización analítica para CRM personalizados se adaptan a las necesidades específicas de nuestros clientes dentro de las consideraciones presupuestarias. La certificación se lleva a cabo de acuerdo con las directrices ISO con acceso a las mejores instalaciones y métodos analíticos disponibles a través de nuestras relaciones únicas con los laboratorios líderes en todo el mundo. La certificación se puede estructurar en base a round robins de envío único o múltiple y puede incluir el tratamiento de Análisis de Varianza (ANOVA) para evaluar la homogeneidad dentro y entre unidades.

La documentación que acompaña al Certificado de Análisis es completa e incluye Valores Certificados, Revisión de Desempeño (SD's), Intervalos de Confianza del 95%, Intervalos de Tolerancia del 95%, análisis gráfico y tabulación de todos los resultados.

Solicitar un presupuesto

Para un presupuesto, rellene el siguiente formulario online [form](#) or [download](#) (descargue) el formato en Excel y devuelva el formulario completado al correo: p.cossio@minexproducts.com, con copia a : a.bischoff@minexproducts.com

Lo que dicen nuestros clientes:

"Vale ha desarrollado una asociación con OREAS en los últimos quince años y nuestros equipos de exploración de todo el mundo han utilizado ampliamente muestras de material de referencia certificados disponibles comercialmente y personalizadas, de matrices procedentes de laterita de níquel y mineral de sulfuro polimetálico. Lo que diferencia a OREAS de otros proveedores es su experiencia técnica, su inigualable servicio al cliente y su atención al detalle. Particularmente impresionante es la dedicación del personal de OREAS para satisfacer los requisitos de los clientes y abordar los problemas que ocasionalmente pueden haber surgido en la adquisición o el proceso de fabricación. Los CRM utilizados hasta la fecha, fabricados por OREAS son de extraordinaria homogeneidad y están muy bien caracterizados en cuanto a los valores certificados, los intervalos de tolerancia y el coeficiente de variación. Esto, a su vez, ha facilitado una verdadera evaluación de la precisión del laboratorio y temas con los procedimientos analíticos en lugar de tratar con molestias de la heterogeneidad del material. Esperamos seguir manteniendo una relación profesional continua a futuro".

Sasa Krstic, MSc., P.Geo – Geólogo principal de QAQC, Vale Base Metals

"En los veinte años que he estado involucrado con la perforación para la definición de recursos, OREAS ha sido el lugar donde adquiero CRM, ya sea los estándares comerciales o los preparados con matriz propia. Los auditores siempre se sienten aliviados al ver que usamos los estándares de OREAS, ya que pueden centrarse en los resultados en lugar de la calidad de los CRM."

Rob Taube – Gerente de Exploración.

"He trabajado con OREAS dos veces en el desarrollo de nuevos estándares de ensayo para nuestros proyectos. Su equipo humano nos hizo entender fácilmente los tecnicismos de los métodos analíticos. Fueron muy eficientes y minuciosos con la preparación de las muestras y el procesamiento de los datos resultantes. Todo el proceso tomó solo unos meses y pudimos poner el nuevo material de referencia en nuestro sistema de inmediato. Estuvimos muy contentos con el servicio."

Lori Martin, P.Geo MBA – anteriormente Líder de Geología en Fraser Morgan, Glencore.